

101 D

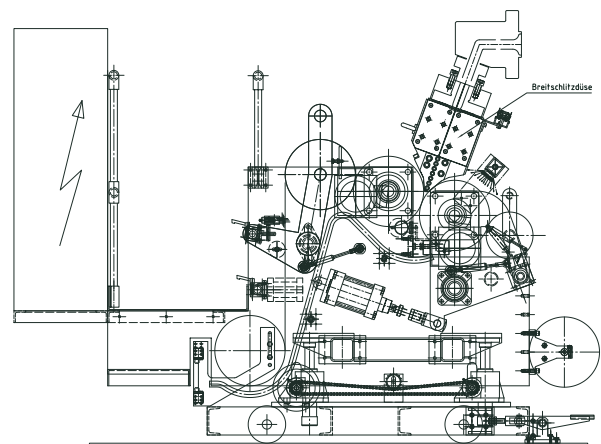
Laminator einschließlich Kühlwalzeneinheit

Zur Verarbeitung und Herstellung von Kunststofffolien



Bestehend aus

- Ionisationsstäben
- abschwenkbaren Aluminium Umlenkwalzen
- hochpräziser, polierter Kühlwalze
- hochglanzpolierter Kühlgegenwalze
- Frequenzgeregelten Einzelantrieben
- Kantenschneideinrichtung
- Laminator in WL auf Schienen verfahrbar
- Hubgetriebe zur Höhenverstellung des Laminators
- Bedienungsbühne
- Schalt- und Bedienkasten



Technische Daten

Arbeitsbreite	bis 3.000 mm
Anlagengeschwindigkeit	bis 100 m/min
Walzenrundlaufgenauigkeit	max. 0,015 mm
Steuerung	SPS Siemens S7 – 300
Elektrische Spannung	Auftragsbezogen